

**mateco Tychy – centrala** 43-100 Tychy, ul. Murarska 27  
tel. 32 32 32 000, serwis: 32 757 05 10, tychy@mateco.pl  
**mateco Poznań** 62-081 Przeźmierowo, ul. Bukowska 11a  
tel. 61 89 06 919, serwis: 61 641 70 94, poznan@mateco.pl  
**mateco Wrocław** 55-010 Radwanice, ul. Grafitowa 1b  
tel. 71 718 35 51, serwis: 71 718 35 50, wroclaw@mateco.pl  
**mateco Łódź** 92-101 Łódź, ul. Pomorska 270  
tel. 42 298 85 51, serwis: 42 298 85 50, lodz@mateco.pl  
**mateco Białystok** 16-070 Choroszcz, ul. Złotoria 237  
tel. 85 873 90 61, serwis: 85 873 90 60, bialystok@mateco.pl  
**mateco Szczecin** 70-784 Szczecin, ul. Struga 65  
tel. 91 885 16 61, serwis: 91 885 16 60, szczecin@mateco.pl

**mateco Warszawa** 05-552 Łazy Al. Krakowska 186 A  
tel. 22 71 38 156, serwis: 22 300 99 26, warszawa@mateco.pl  
**mateco Gdańsk** 83-031 Rusocin, ul. Dekarska 34  
tel. 58 74 21 661, serwis: 58 742 16 60, gdansk@mateco.pl  
**mateco Rzeszów** 36-060 Głogów Młp., ul. Rudna Mała 52  
tel. 17 783 75 51, serwis: 17 783 75 50, rzeszow@mateco.pl  
**mateco Kraków** 31-574 Kraków, ul. Ciepłownicza 54  
tel. 12 396 46 61, serwis: 12 396 46 60, krakow@mateco.pl  
**mateco Lublin** 20-228 Lublin, ul. Zawieprzcka 8N  
tel. 81 511 20 98, serwis: 81 511 20 99, lublin@mateco.pl

## **WAŻNE INFORMACJE !!!**

### **Szanowni Państwo,**

W celu poprawy niezawodności pracy, a co za tym idzie zwiększenia zadowolenia z korzystania z naszych urządzeń podajemy kilka bardzo ważnych wskazówek dotyczących eksploatacji podestów elektrycznych oraz spalinowych. Równocześnie prosimy o zapoznanie z ich treścią osób bezpośrednio obsługujących urządzenia.

### **Dla operatorów obsługujących podesty o napędzie elektrycznym:**

Podesty ruchome o napędzie elektrycznym wyposażone są w ołowiowe akumulatory trakcyjne, których trwałość w zasadniczy sposób zależy od sposobu ich eksploatacji, a w szczególności od:

- prawidłowego ładowania baterii,
- sposobu rozpoczynania i kontynuowania jazdy (powinno ono być łagodne i płynne),
- obciążenia urządzenia,
- rodzaju nawierzchni,
- wielkości wzniesień, po których się porusza,
- częstotliwości startów i zatrzymań.

Zgodnie z fabryczną instrukcją obsługi urządzeń nadzór nad właściwą eksploatacją baterii trakcyjnych w podanym poniżej zakresie należy do zadań osób bezpośrednio obsługujących urządzenie.

Obsługujący urządzenie powinien w szczególności:

1. **Codziennie kontrolować poziom elektrolitu i w razie potrzeby uzupełniać go wodą destylowaną** (w bateriach, w których przez korki wlewowe widoczne są płyty poziom elektrolitu powinien wynosić 10 – 15 mm ponad górną powierzchnię płyt; w ogniwach, w których po otwarciu korków widoczne jest plastikowe sito poziom elektrolitu powinien być taki, aby był on widoczny około 5 – 10 mm w dolnej części tego sita);
2. Nie należy przelewać podanych stanów, a w szczególności w taki sposób, że następuje przepełnienie baterii i elektrolit wypływa na zewnątrz. Powoduje to trwałe zmniejszenie gęstości elektrolitu i zmniejszenie pojemności baterii;
3. Nie należy doprowadzać do kompletnego rozładowania baterii, pozostawiania baterii w stanie rozładowania oraz niepełnego naładowania rozładowanej baterii. Wszystkie te przypadki prowadzą do zasiarczenia płyt i stopniowego trwałego uszkodzenia baterii, polegającego na zmniejszeniu pojemności;
4. W czasie ładowania baterii wyłącznik główny obwodów obciążających (wyłącznik masy) powinien być w pozycji „odłączone”;
5. Po zakończeniu pracy, przy założeniu prawie pełnego rozładowania baterii (tj. 8 godzin pracy urządzenia) **proces ładowania musi trwać 12 – 14 godzin**. Przy mniejszym stopniu rozładowania ponowne pełne naładowanie następuje w czasie odpowiednio krótszym;
6. Raz w tygodniu (sobota/niedziela) zaleca się podłączenie urządzenia do tzw. ładowania wyrównawczego, trwającego dłużej niż 14 godzin;
7. Czasy procesów ładowania normalnego oraz wyrównawczego są w pełni kontrolowane przez automatykę prostowników, prostowników po pełnym naładowaniu baterii proces ładowania zostaje automatycznie przerwany.

### **UWAGA!**

**Każdorazowo po podłączeniu wtyczki prostownika do gniazda upewnij się, czy w gniazdku jest napięcie (widocznym objawem prawidłowego podłączenia i rozpoczęcia procesu ładowania jest wychylenie się wskazówki amperomierza prostownika, zaświecenie się kontrolki oraz słyszalny odgłos pracy transformatora – charakterystyczne „buczenie”.**

**Pełne przestrzeganie przytoczonych powyżej wskazówek zapewni Państwu niezawodną pracę urządzeń !!!**

## **Dla operatorów podestów napędzanych silnikiem Diesla:**

Nasze podesty wyposażone są w bardzo niezawodne silniki Diesla gwarantujące w każdych warunkach łatwy rozruch i bezproblemową pracę.

### **Należy jednak przestrzegać n/w. zasad:**

- **Codziennie kontrolować poziom oleju w silniku i w razie potrzeby uzupełnić stan do max.,**
- **Po starcie „zimnego” silnika pozostawić go przez 5 minut na wolnych obrotach celem rozgrzania się oleju hydraulicznego w układzie,**
- **W przypadku zapalenia się kontrolki sygnalizacyjnych lub wystąpienia innych niepokojących objawów natychmiast wyłączyć silnik i wezwać serwis,**
- **Przed startem przez ok. 10 sek. grzać świece żarowe,**
- **Przy przerwach oraz zawsze po zakończeniu pracy obowiązkowo wyłączyć stacyjkę i zabrać kluczyk,**
- **Nigdy nie dopuszczać do całkowitego braku oleju napędowego w zbiorniku.**

### **Krótki komentarz do w/w. punktów:**

1. Codziennie kontrolować stan poziomu oleju silnikowego i w razie stwierdzenia poziomu w okolicach minimum lub poniżej należy natychmiast uzupełnić stan zawsze do „max”. **Uwaga : Nie przelewać poziomu max.**  
Wszystkie silniki napelnione są olejem **mineralnym TITAN SUPERIOR HD 15W40 firmy Fuchs** dostępnym w większości stacji benzynowych. W przypadku braku takiego oleju na dolewkę nadaje się każdy olej **mineralny do silników Diesla w klasie 15W40.**
2. Po starcie zimnego silnika nie rozpoczynać natychmiast pracy, lecz pozostawić podest z włączonym silnikiem około 5 min. celem wstępnego rozgrzania oleju hydraulicznego w układzie. W okresie zimowym czas ten należy zwiększyć nawet do 15 min., co znacząco zapobiega pękaniu węży hydraulicznych.
3. W przypadku zapalenia się kontrolki ostrzegawczych, wystąpienia jakichkolwiek stuków lub innych podejrzanych objawów nieprawidłowej pracy silnik należy natychmiast wyłączyć i wezwać serwis. Brak natychmiastowej reakcji ze strony operatora może doprowadzić do poważnych, zwinionych szkód.
4. Przy silnikach ze świecami żarowymi bezpośrednio przed startem zimnego silnika przez ok. 10 sek. lub do zgaśnięcia odpowiedniej kontrolki grzać świece żarowe. W przypadku nieskutecznego rozruchu operacje powtórzyć po 1 minutowej przerwie. Po trzech bezskutecznych próbach startu i upewnieniu się, że w zbiorniku jest paliwo – należy zaniechać dalszych prób i wezwać serwis.  
**Uwaga: przy silnikach nie wymagających podgrzewania świec na pulpitych brak jest odpowiednich kontrolki i przycisków.**
5. Po każdym wygaszeniu silnika należy na pulpicie górnym wyłączyć zasilanie za pomocą stacyjki z kluczykiem bądź wcisnąć czerwony grzybek wyłącznika awaryjnego.  
Po zakończeniu dnia pracy należy **bezwzględnie** w wyżej opisany sposób odłączyć zasilanie na dolnym pulpicie sterującym, w przeciwnym wypadku w czasie postoju **zawsze nastąpi pełne rozładowanie akumulatora.** W przypadku bardzo częstych startów silnika oraz w okresie zimowym wskazane jest raz w tygodniu doładowanie akumulatora za pomocą zewnętrznego prostownika 12V.
6. Całkowity brak paliwa w zbiorniku zawsze doprowadzi do zapowietrzenia układu paliwowego. Pomimo napełnienia zbiornika start silnika będzie niemożliwy bez uprzedniego „odpowietrzenia” układu paliwowego. W przypadku bezcelowych wówczas prób startu w krótkim czasie dojdzie do rozładowania akumulatora bądź uszkodzenia rozrusznika.  
Serwis związany z odpowietrzeniem układu paliwowego, wymianą rozładowanego akumulatora lub wymianą uszkodzonego rozrusznika jest wówczas w pełni odpłatny.  
**Uwaga: Orientacyjne średnie zużycie paliwa wynosi 5 litrów na jedną godzinę nieprzerwanej pracy silnika.**

**W każdym przypadku bezwzględnie przestrzegać wszystkich innych wskazówek zamieszczonych bezpośrednio na podeście.**

Przestrzeganie powyższych zasad znacząco przyczyni się do pełnej satysfakcji z niezawodnej pracy naszych podestów.

.....  
Data i czytelny podpis osoby upoważnionej

Wszelkich dodatkowych informacji udzieli Pan Marek Tekiela  
Zastępca Dyrektora Działu Technicznego, tel.: **664 962 232**